

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

5.1.1 Mengacu pada bab sebelumnya terutama dari BAB IV tentang pembahasan dan transmisi daya mesin rol plat maka dapat di simpulkan sebagai berikut :

1. Motor yang di gunakan untuk mesin rol plat adalah motor dengan daya 0,367 kw.
2. Sumber tenaga yang di gunakan adalah motor listrik (dinamo) dengan putaran 1400 rpm
3. Transmisi yang digunakan adalah transmisi V-belt dan rantai.
4. Beban maksimum yang dapat di terima oleh mesin rol adalaah 24 kg
5. Putaran sprocket yang di gerakan adalah 7 rpm
6. Pada transmisi rantai yang di gunakan, panjang rantai adalah 860 mm
7. Jarak sumbu poros pada transmis rantai pada mesin rol plat adalah C1 251,89 mm, C2 117 mm, C3 251,89 mm, CP1 15,87 mm CP2 7,37 mm, CP3 15,87 mm

5.1.2 Berdasarkan hasil yang ditulis di halaman depan, yang ada dalam perencanaan ini menentukan syarat-syarat/aman ( kecepatan linier sabuk V-belt  $3,663 \text{ m/s} < \text{kecepatan maksimal } 25 \text{ m/s}$  )

## 5.2 Saran-saran

Pada akhirnya penulis memberikan beberapasaran yang dapat dijadikan bahan pertimbangan dengan tujuan dapat diperolehnya hasil yang optimal.saran-saran tersebut antara lain:

1. Untuk menjaga agar setiap komponen mekanik tahan lama. Meka dapat melakukan perawatan pada setiap komponen, dan berikut langkah dalam perawantan mesin rol plat:
  - a. perangkat mekanik yang terdapat pada komponen mesin rol plat di bersihkan secara teratur.
  - b. Memberikan pelumas pada transmisi rantai.
2. Disarankan agar mesin rol plat dalam keadaan baik selalu, artinya komponen- komponen yang terdapat pada mesin rol plat dalam keadaan normal. Maksimal tebal plat yang bisa di roll adalah 2,5 mm dengan panjang lebar 10 x 30 cm.
3. Agar mesin rol plat tetap bekerja dalam keadaan baik, perlu di lakukan pengecekan dan perawatan secara teratur.
4. Hindari menggunakan besi plat yang terlalu tebal atau tidak sesuai dengan kemampuan mesin rol plat itu sendidri.
5. Pada saat mau melakukan pengerolan terlebih dahulu di lakukan pemeriksaan komponen- kupaten mesin rol tersebut.untuk memastikan mesin dalam keadaan normal atau tidak.